

Technische Lieferbedingungen für Sonderabmessungen aus PRÄZI Flachstahl

Technical delivery terms for custom sizes PRÄZI Flachstahl

Geltungsbereich

PRÄZI Sonderabmessungen, welche maßlich oder in Bezug auf Stahlwerkstoffe von der PRÄZI Flachstahl Preisliste abweichen.

Der Querschnitt ist rechteckig oder quadratisch, die Oberflächen sind entkohlungsfrei feinbearbeitet (geschliffen / gefräst) oder, wenn bestellt, gesägt. Eine Sonderabmessung enthält keine weiteren Bearbeitungsstufen wie Wärmebehandlung, Bohrungen, Absätze oder Schrägen.

Abmaße

Angaben erfolgen in der Reihenfolge: Breite x Dicke x Länge in Millimeter.

- Breite min. 4 mm - max. 1000 mm
- Dicke min. 1 mm - max. 300 mm
- Länge min. 10 mm - max. 6000 mm

Die Maximalmaße der drei Dimensionen sind nicht kombinierbar.

Toleranzfeld zum Nennmaß

- Breite +0,4 mm
- Dicke +0,25 mm
- Länge +35 mm

Abweichende Toleranzfelder (min. 0,05 mm) und deren Lage zum Nennmaß sind möglich. Toleranzfeld für gesägte Abmaße mindestens 3 mm.

Zulässige Rechtwinkligkeitsabweichungen für feinbearbeitete Flächen

Die zulässige Winkelabweichung zwischen den Seitenflächen beträgt 0°15'. Für geteilte bzw. gesägte Flächen beträgt die zulässige Rechtwinkligkeitsabweichung zwischen den Seitenflächen max. 3 mm. Das angegebene Nennmaß wird gewährleistet.

Scope of Application

PRÄZI custom sizes which deviate from the PRÄZI Flachstahl price list in dimensions or with regards to steel materials.

The cross section is rectangular or square. The surfaces are fine-machined (ground / milled) or sawn, if ordered, without being decarburized. A custom dimension contains no further machining steps (e.g. heat treatment, drilling, offsets or beveled cuts).

Dimension

The data are presented as follows: width x thickness x length in millimetres.

- Width min. 4 mm - max. 1000 mm
- Thickness min. 1 mm - max. 300 mm
- Length min. 10 mm - max. 6000 mm

The maximum sizes of the three dimensions cannot be combined.

Tolerance range for nominal dimension

- Width +0.4 mm
- Thickness +0.25 mm
- Length +35 mm

Deviating fields of tolerance (min. 0.05 mm) and their positions to the nominal-size are possible. Tolerance field for sawn dimension deviation min. 3 mm.

Permissible right-angle deviations for fine-machined surfaces

The permissible angular deviation between the side surfaces is 0°15'. For divided or sawn surfaces, the permissible right-angle deviation between the side surfaces is max. 3 mm. The specified nominal dimension is guaranteed.

Grenzabmaße für Längenbereiche, in mm, für den kürzeren Schenkel des betreffenden Winkels Tolerances for long ranges in mm, for the shorter leg of the respective angle

mm	bis / up to 100	über / more than 100 bis / to 300	über / more than 300 bis / to 1000
Flach- zur Hochkantseite und Flach- zur Stirnseite Flat side to edge side and flat side to front end	0,07	0,1	0,2
Hochkant- zur Stirnseite Edge side to front end	0,1	0,2	0,3

Zulässige Ebenheitsabweichungen für feinbearbeitete Flächen in Anlehnung an DIN 59350

Die Ebenheit wird an den einzelnen Sonderabmessungen entlang der Längs- und Breitseite mit einer Fühlerlehre ermittelt. Dabei liegt das Werkstück frei auf einer Messplatte. Innerhalb der Abweichung der Ebenheit darf der Wert für die Verdrehung max. 50% des Grenzwertes betragen.

Permissible evenness tolerances for fine-machined surfaces in accordance with DIN 59350

The evenness is determined on the individual custom dimensions with a feeler gauge along the longitudinal and shorter side. When being measured, the workpiece rests on the measurement plate. Within the evenness tolerance, the torsion rate shall not exceed 50% of the limit value.

Breite / Width

Dicke / Thickness

mm	> 0,8 ≤ 2,2	> 2,2 ≤ 5,2	> 5,2 ≤ 10,4	> 10,4 ≤ 20,4	> 20,4 ≤ 30,4	> 30,4
≤ 100,3	1,0	0,8	0,7	0,5	0,3	0,2
>100,3 ≤ 200,3	1,5	1,1	0,8	0,6	0,4	0,3
> 200,3 ≤ 300,3	2,0	1,5	0,9	0,8	0,5	0,4
> 300,3 ≤ 500,3	2,3	2,0	1,2	1,0	0,8	0,7
> 500,3 ≤ 1000	3,0	2,5	2,0	1,5	1,2	1,0

Längenabhängiger Multiplikationsfaktor für Ebenheit

Length-dependent multiplication factor for evenness

Länge • Length [mm]	10 – 500	> 500 – 1000	> 1000 – 1500	> 1500 – 2000	> 2000 – 2500	> 2500 – 3000	> 3000 – 4000	> 4000 – 5000	> 5000 – 6000
Faktor • Factor	0,5	1,0	1,15	1,25	1,35	1,5	1,7	1,8	2,0

Oberflächenbeschaffenheit

Die Oberflächengüte aller feinbearbeiteten Flächen beträgt $Ra \leq 6 \mu m$.

Prüfbescheinigungen

Materialprüfzeugnisse und / oder Maßprotokolle werden nur nach Kundenforderung erstellt.

Verpackung

Die Verpackungsart (Einzelverpackung oder Mehrfachverpackung) ist vom Kunden festzulegen. Sofern keine Vorgaben zur Verpackung gemacht werden, bestimmt PRÄZI die Verpackungsart.

Kennzeichnung

Die Kennzeichnung der verpackten Sonderabmessungen enthält

- Auftragsnummer
- Werkstoff
- Abmessung
- weitere Informationen laut Kundenwunsch (z.B. Kundenartikelnummer)

Surface condition

The surface quality of all fine-machined surfaces is $Ra \leq 6 \mu m$.

Test certificates

Material test certificates and / or dimension test records are only created upon the customer's request.

Packaging

The required packaging type (individual or bulk packaging) shall be specified by the customer. In the absence of customer packaging requirements, PRÄZI reserves the right to determine the appropriate packaging method.

Marking / Identification

Identification of the packaged custom dimensions items contains

- Job number
- Material
- Dimension
- other information according to the customer's request (e.g. customer's item number)