

### Werkstoff Nr. 1.7225

(42CrMo4)

Vergütungsstahl gegläht

Stahl mit hoher Festigkeit und Zähigkeit im vergütetem Zustand, induktiv härtbar.

### Material AISI 4140

Heat-treatable steel annealed condition

Steel with high strength and toughness in tempered condition, can be induction hardened.

#### Verwendungsmöglichkeiten

- Maschinenbau
- Maschinenteile
- Achsen
- Pleuel
- Kurbelwellen
- Getriebewellen
- Zahnräder
- Grundplatten

#### Range of application

- Machine construction
- Machine parts
- Axes
- Connecting rods
- Crankshafts
- Gear shafts
- Pinions
- Base plates

#### Lieferung PRÄZI Flachstahl

500 und 1000 mm Länge mit Bearbeitungsaufmaß, in Plattenform mit rechteckigem Querschnitt, gegläht max. 241 HB (max. 820 N/mm<sup>2</sup>).

#### Delivery of PRÄZI Flat Steel

Length 500 and 1000 mm with machining allowance, in plate form with square cross section dimensions annealed max. 241 HB (max. 820 N/mm<sup>2</sup>).

#### Richtanalyse

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,45	0,4	0,9	1,2	0,3

Angaben in Prozent

#### Target analysis

C	Si	Mn	Cr	Mo
0.45	0.4	0.9	1.2	0.3

Values in percent

#### Wärmebehandlung

Normalglühen	840 - 880 °C
Weichglühen	680 - 720 °C
Härten	820 - 880 °C
Abschrecken	Öl oder Wasser
Anlassen	540 - 680 °C

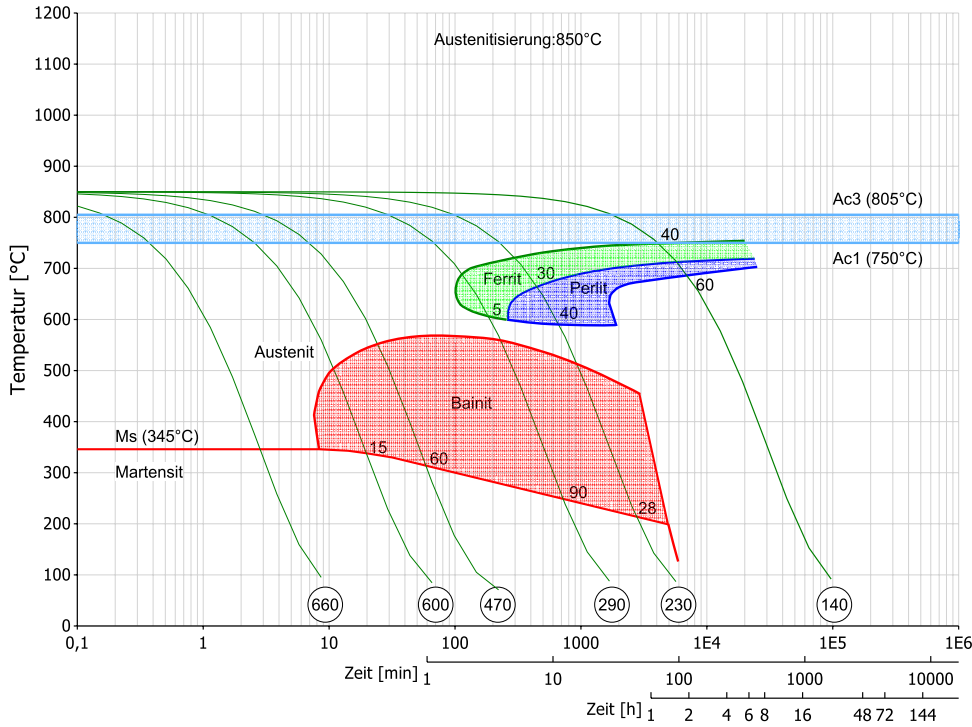
Härte min. 53 HRC

#### Heat treatment data

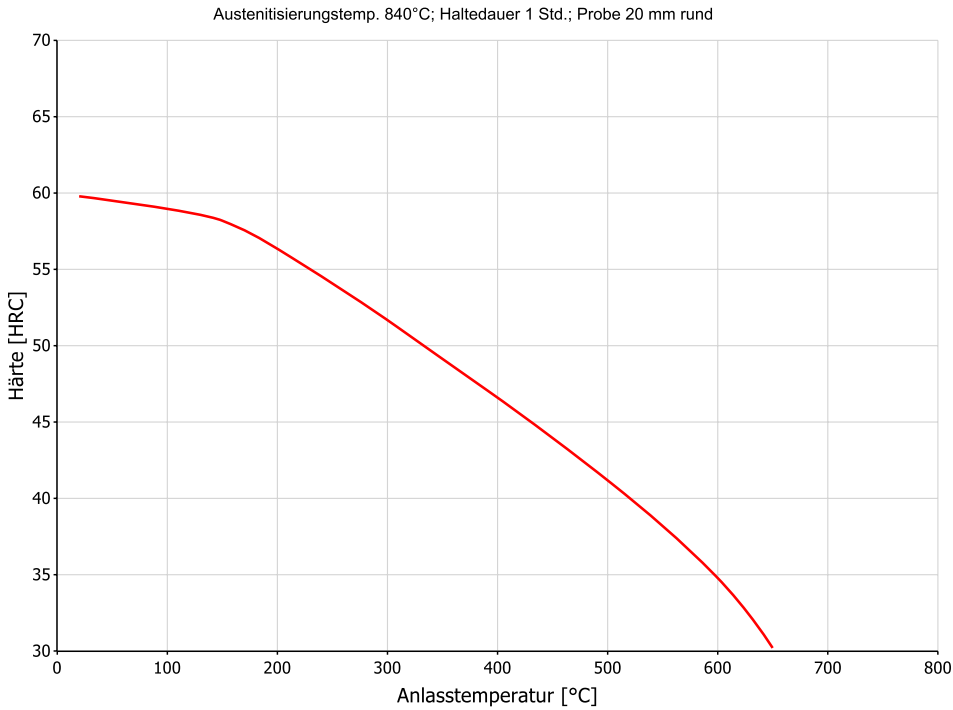
Annealing	840 - 880 °C
Soft annealing	680 - 720 °C
Hardening	820 - 880 °C
Quenching	Oil or water
Tempering	540 - 680 °C

Hardness min. 53 HRC

**Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild**  
 Continuous time-temperature conversion diagram



**Anlassschaubild**  
 Tempering diagram



Vergütungschaubild  
Heat treatment diagram

60 mm Dmr / 840°C (1 h) -> Öl

