

Werkstoff 1.7131

(16MnCr5) (~EC 80)

Einsatzstahl

Leicht zerspanbar, gute Polierbarkeit

Kaltarbeitsstahl, nach entsprechender Wärmebehandlung wird eine Oberflächenhärte bei hoher Zähigkeit im Kern erreicht, nitrierbar.

Material AISI 5115

Cementation steel

Can be machined easily, good grinding qualities

Cold work steel, after a corresponding heat treatment a sufficient surface hardness is obtained together with a high toughness in the core, nitrable.

Verwendungsmöglichkeiten

- Werkzeuge für die Kunststoffverarbeitung
- Ritzel
- Zahnräder
- Zahnstangen
- Maschinenteile
- Führungen

Range of application

- Plastic processing tools
- Pinions
- Toothed wheels
- Toothed racks
- Machine parts
- Guides

Lieferung PRÄZI Flachstahl

1000 mm Länge mit Bearbeitungsaufmaß, in Plattenform mit rechteckigem Querschnitt und Vierkantabmessungen, weich gegläht, max. 217 HB (max. 750 N/mm²).

Delivery of PRÄZI Flat Steel

Length 1000 mm with machining allowance, in plate form with square cross section and square dimensions, soft annealed, max. 217 HB (max. 750 N/mm²).

Richtanalyse

C	Mn	Cr	Si
0,16	1,1	0,9	0,2

Angaben in Prozent

Target analysis

C	Mn	Cr	Si
0.16	1.1	0.9	0.2

Values in percent

Wärmebehandlung

Spannungsarmglühen	650 - 680 °C
Weichglühen	670 - 710 °C
Aufkohltemperatur	870 - 900 °C
Härten	810 - 840 °C
Abschrecken	Öl oder Warmbad
Anlassen	150 - 300 °C

Max. Härte 62 HRC nach dem Aufkohlen und Härten.

Heat treatment data

Stress relief annealing	650 - 680 °C
Soft annealing	670 - 710 °C
Carburizing temperature	870 - 900 °C
Hardening	810 - 840 °C
Quenching	Oil or warm bath
Tempering	150 - 300 °C

Max. hardness 62 HRC after case-hardening and hardening