

Werkstoff Nr. 1.2767

(45NiCrMo16)

Kaltarbeitsstahl

Wegen seines hohen Nickelgehaltes sehr gut härtbarer und zäher Werkzeugstahl, gute Polier-, Fotoätz-, und Erodierbarkeit.

Material AISI 6F7

Cold work steel

Tool steel with very good qualities as to hardness and toughness due to its high content of nickel. Good polishing, photoetching and EDM machinability.

Verwendungsmöglichkeiten

Durchgehärtete Formeinsätze bei:

- Kunststoff- und Spritzgießformen
- Biegewerkzeuge
- Druckleisten an Abkantwerkzeugen
- Scherenmesser

Range of application

Through hardened inserts for:

- Plastic injection moulds
- Bending tools
- Pressure pads of bevelling tools
- Shear blades

Lieferung PRÄZI Flachstahl

500 und 1030 mm Länge mit Bearbeitungsaufmaß, in Plattenform mit rechteckigem Querschnitt und Vierkantabmessungen, weich geglüht, max. 285 HB (max. 965 N/mm²). Rundstahl 1000 mm.

Delivery of PRÄZI Flat Steel

Length 500 and 1030 mm with machining allowance, in plate form with square cross section and square dimensions, soft annealed, max. 285 HB (max. 965 N/mm²). Round steel 1000 mm.

Richtanalyse

C	Cr	Mo	Ni
0,45	1,4	0,3	4,1

Angaben in Prozent

Target analysis

C	Cr	Mo	Ni
0.45	1.4	0.3	4.1

Values in percent

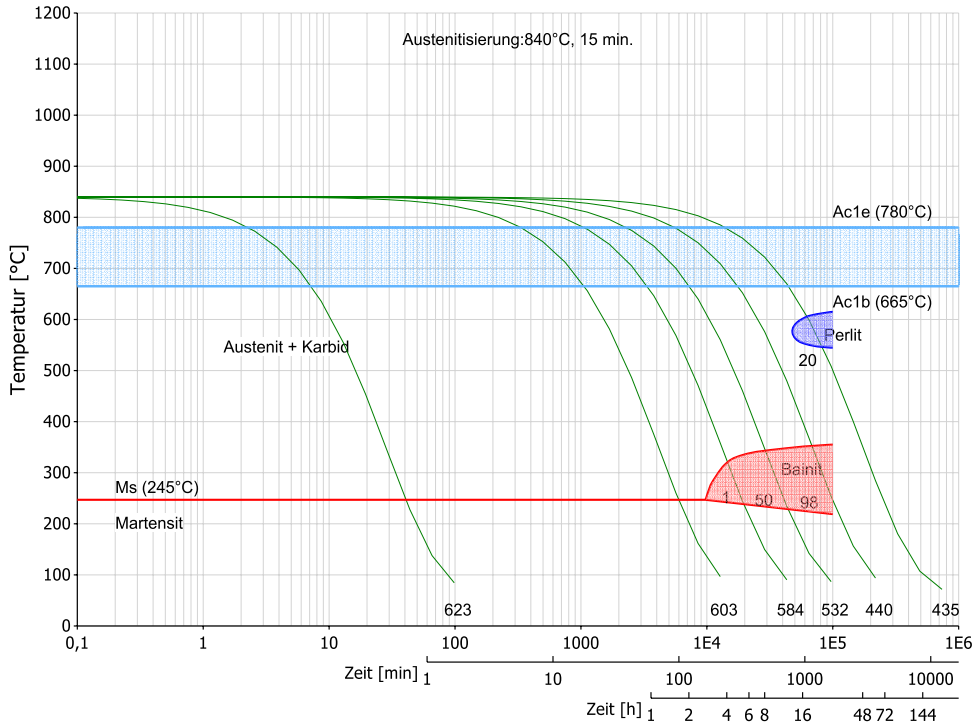
Wärmebehandlung

Spannungsarmglühen	600 - 650 °C
Weichglühen	620 - 650 °C
Härten	840 - 870 °C
Abschrecken	Öl, Luft oder Warmbad
Anlassen	170 - 190 °C
Härte min. 52 HRC	

Heat treatment data

Stress relief annealing	600 - 650 °C
Soft annealing	620 - 650 °C
Hardening	840 - 870 °C
Quenching	Oil, air or warm bath
Tempering	170 - 190 °C
Hardness min. 52 HRC	

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild
 Continuous time-temperature conversion diagram



Anlassschaubild
 Tempering diagram

