

Werkstoff Nr. 1.2436

(X210CrW12)

Kaltarbeitsstahl

Für höchste Ansprüche an Härte und Verschleißfestigkeit.

Material AISI D6

Cold work steel

Meets maximum demands as to hardness and wear resistance.

Verwendungsmöglichkeiten

- Herstellung von Schnitt- und Prägwerkzeugen
- Räumnadeln
- Stempeln
- Presswerkzeugen
- Biegewerkzeugen
- Abkantschienen
- Messern

Range of application

- Manufacturing of cutting tools and stamping dies
- Broaching tools
- Dies
- Compression moulding dies
- Bending tools
- Beveling tools
- Cutters

Lieferung PRÄZI Flachstahl

500 und 1030 mm Länge, in Plattenform mit rechteckigem Querschnitt und Vierkantabmessungen, weich geglüht, max. 255 HB (max. 860 N/mm²).

Delivery of PRÄZI Flat Steel

Length 500 and 1030 mm, in plate form with square cross section and square dimensions, soft annealed, max. 229 HB (max. 860 N/mm²).

Richtanalyse

C	Cr	W
2,1	12,0	0,7

Angaben in Prozent

Target analysis

C	Cr	W
2.1	12.0	0.7

Values in percent

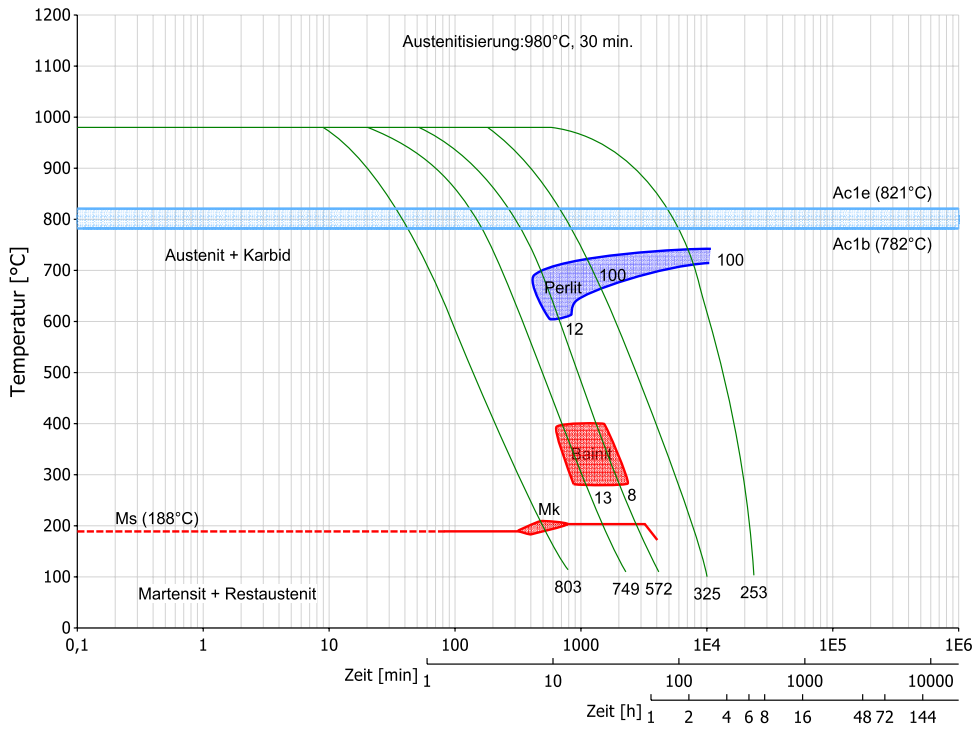
Wärmebehandlung

Spannungsarmglühen	650 - 700 °C
Weichglühen	800 - 840 °C
Härten	960 - 980 °C
Abschrecken	Öl, Luft, Warmbad oder Gasüberdruckbad
Anlassen	170 - 190 °C
Härte min. 62 HRC	

Heat treatment data

Stress relief annealing	650 - 700 °C
Soft annealing	800 - 840 °C
Hardening	960 - 980 °C
Quenching	Oil, air, warm bath or gas excess pressure
Tempering	170 - 190 °C
Hardness min. 62 HRC	

Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild
 Continuous time-temperature conversion diagram



Anlassschaubild
 Tempering diagram

