

**Werkstoff Nr. 1.2379**

(X153CrMoV12)

Kaltarbeitsstahl

Gute Zähigkeit, höchste Verschleißhärte, verzugsarm, nitrierbar nach Sonderwärmebehandlung.

**Material AISI D2**

Cold work steel

Good toughness, maximum wear hardness, minimum distortion, nitrable after special heat treatment.

**Verwendungsmöglichkeiten**

- Schnitt- und Stanzwerkzeuge für Materialien mit hoher Festigkeit
- Scherenmesser
- Abgratmatritzen
- Sendzimirwalzen
- Bruchempfindliche Stücke

**Range of application**

- Cutting tools and punching dies for materials with high toughness
- Shear blades
- Trimming dies
- Planetary rolling mills
- Parts sensitive to breaking

**Lieferung PRÄZI Flachstahl**

500 und 1030 mm Länge, in Plattenform mit rechteckigem Querschnitt und als Vierkantabmessungen, weich gegläht, max. 255 HB (max. 860 N/mm<sup>2</sup>). Erodierblöcke und Rundstahl 1000 mm.

**Delivery of PRÄZI Flat Steel**

Length 500 and 1030 mm, in plate form with square cross section and as square dimensions, soft annealed, max. 255 HB (max. 860 N/mm<sup>2</sup>). EDM blocks and round steel 1000 mm.

**Richtanalyse**

C	Cr	Mo	V
1,55	12,0	0,7	1,0

Angaben in Prozent

**Target analysis**

C	Cr	Mo	V
1.55	12.0	0.7	1.0

Values in percent

**Wärmebehandlung**

Spannungsarmglühen	650 - 700 °C
Weichglühen	800 - 850 °C
Härten	1000 - 1050 °C
Abschrecken	Öl, Luft oder Warmbad 500 °C, Gasüberdruck
Anlassen	480 - 580 °C
Härte min. 61 HRC	

**Heat treatment data**

Stress relief annealing	650 - 700 °C
Soft annealing	800 - 850 °C
Hardening	1000 - 1050 °C
Quenching	Oil, air or warm bath at 500 °C, gas overpressure
Tempering	480 - 580 °C
Hardness min. 61 HRC	

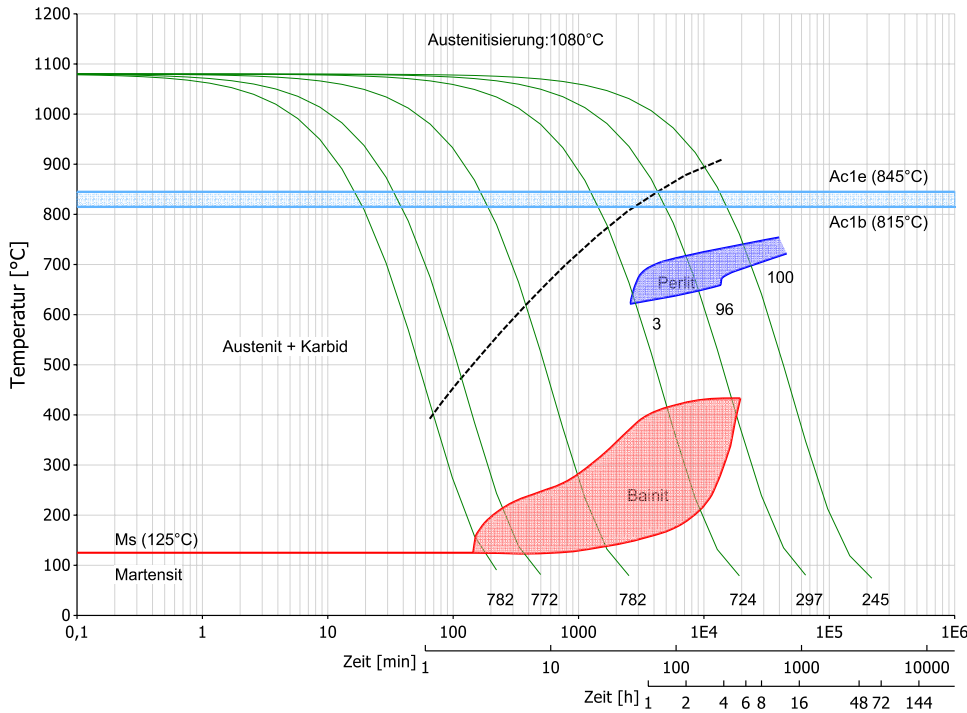
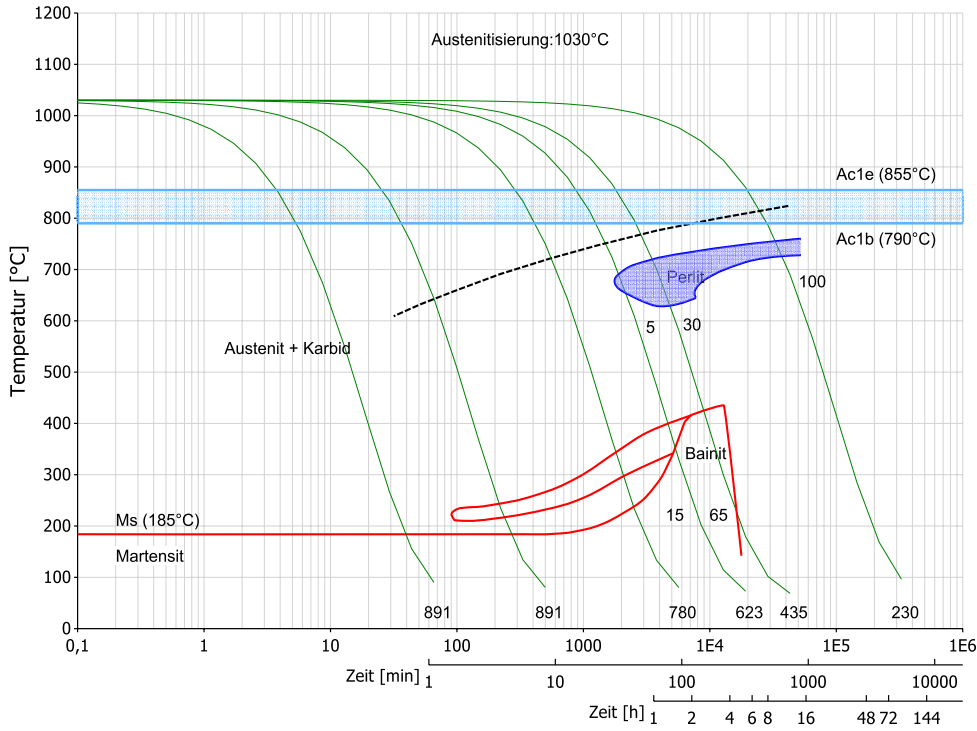
**Sonderwärmebehandlung**

Wird erodiert oder nitriert, muss die Anlasstemperatur oberhalb des Sekundärhärtemaximums liegen. Ein dreimaliges Anlassen ist empfehlenswert.

**Special heat treatment**

If the material is eroded or nitrified the tempering temperature has to be above the secondary hardness maximum. A triple tempering is recommendable.

**Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild**  
 Continuous time-temperature conversion diagram



**Anlasschaubild**  
Tempering diagram

