

### Werkstoff Nr. 1.2312

(40CrMnMoS8-6)

Vergüteter Kunststoffformenstahl

Allerbeste Zerspanbarkeit, nitrierfähig, nicht zum Ätzen, Polieren, Hartverchromen oder Narben geeignet.

### Material AISI P20+S

Tempered and hardened plastics mould steel

Top machinability, nitrable. Not suitable for etching, polishing, hard chrome plating or embossing.

#### Verwendungsmöglichkeiten

- Kunststoffformen
- Formrahmen für Kunststoff- und Druckgießformen

#### Range of application

- Plastic moulds
- Holding blocks for plastic and diecasting moulds

#### Lieferung PRÄZI Flachstahl

500 und 1030 mm Länge mit Bearbeitungsaufmaß, in Plattenform mit rechteckigem Querschnitt und Vierkantabmessungen, vergütet 280 - 325 HB, (ca. 950 - 1100 N/mm<sup>2</sup>). Rundstahl 1000 mm.

#### Delivery of PRÄZI Flat Steel

Length 500 and 1030 mm with machining allowance, in plate form with square cross section and square dimensions, hardened and tempered 280 - 325 HB (approx. 950 - 1100 N/mm<sup>2</sup>).

#### Richtanalyse

C	Mn	S	Cr	Mo
0,4	1,5	0,07	1,9	0,2

Angaben in Prozent

#### Target analysis

C	Mn	S	Cr	Mo
0.4	1.5	0.07	1.9	0.2

Values in percent

#### Wärmebehandlung

Spannungsarmglühen max. 480 °C

Weichglühen 710 - 740 °C

#### Heat treatment data

Stress relief annealing max. 480 °C

Soft annealing 710 - 740 °C

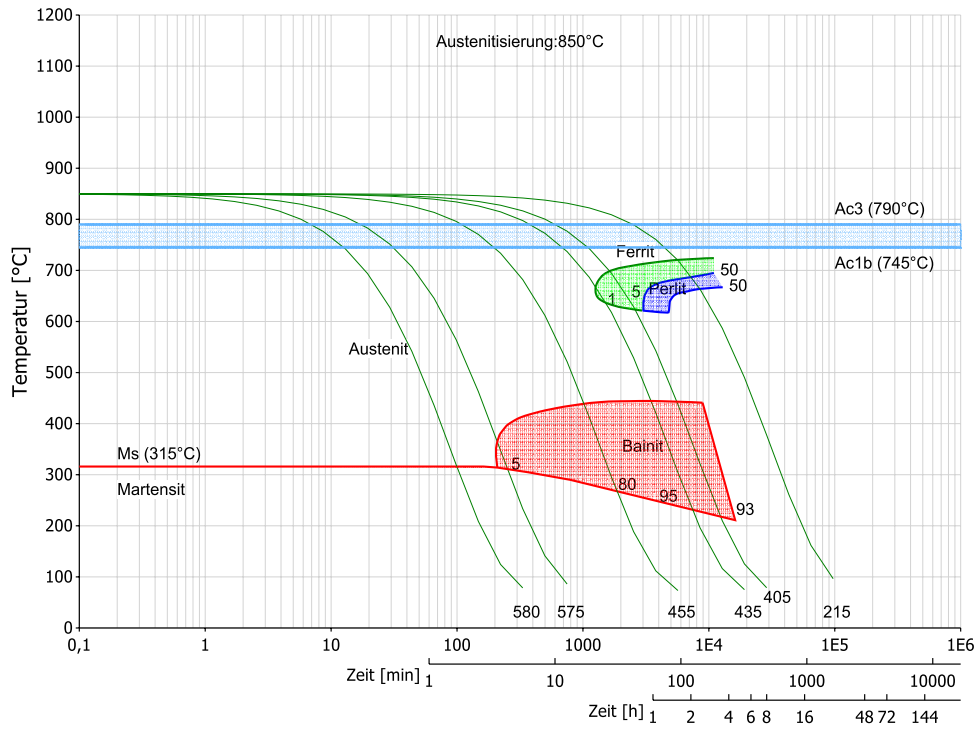
#### Anlieferungszustand: vergütet

Ein Spannungsarmglühen wird empfohlen bei mehr als 30% iger Zerspanung der Teilgeometrie vor der Fertigbearbeitung.

#### Delivery condition: tempered and hardened

Stress-relief annealing is recommended in case of more than 30% machining of the part prior to the final processing.

**Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild**  
 Continuous time-temperature conversion diagram



**Anlassschaubild**  
 Tempering diagram

