

## Werkstoff 1.2162

(21MnCr5) (~EC 100)

Einsatzstahl

Leicht zerspanbar, gute Polierbarkeit

Kaltarbeitsstahl, nach entsprechender Wärmebehandlung wird eine Oberflächenhärte bei hoher Zähigkeit im Kern erreicht, nitrierbar.

## Material AISI 5120

Cementation steel

Can be machined easily, good polishability

Cold work steel, after a corresponding heat treatment a sufficient surface hardness is obtained together with a high toughness in the core, nitrable.

### Verwendungsmöglichkeiten

- Werkzeuge für die Kunststoffverarbeitung
- Ritzel
- Zahnräder
- Zahnstangen
- Maschinenteile
- Führungen

### Range of application

- Plastic processing tools
- Pinions
- Toothed wheels
- Toothed racks
- Machine parts
- Guides

### Lieferung PRÄZI Flachstahl

500 und 1030 mm Länge mit Bearbeitungsaufmaß, in Plattenform mit rechteckigem Querschnitt und Vierkantabmessungen, weich geglüht, max. 217 HB (max. 750 N/mm<sup>2</sup>).

### Delivery of PRÄZI Flat Steel

Length 500 and 1030 mm with machining allowance, in plate form with square cross section and square dimensions, soft annealed, max. 217 HB (max. 750 N/mm<sup>2</sup>).

### Richtanalyse

C	Mn	Cr	Si
0,19	1,3	1,0	0,3

Angaben in Prozent

### Target analysis

C	Mn	Cr	Si
0.19	1.3	1.0	0.3

Values in percent

### Wärmebehandlung

Spannungsarmglühen	650 - 680 °C
Weichglühen	670 - 710 °C
Aufkohltemperatur	870 - 900 °C
Härten	810 - 840 °C
Abschrecken	Öl oder Warmbad
Anlassen	150 - 300 °C

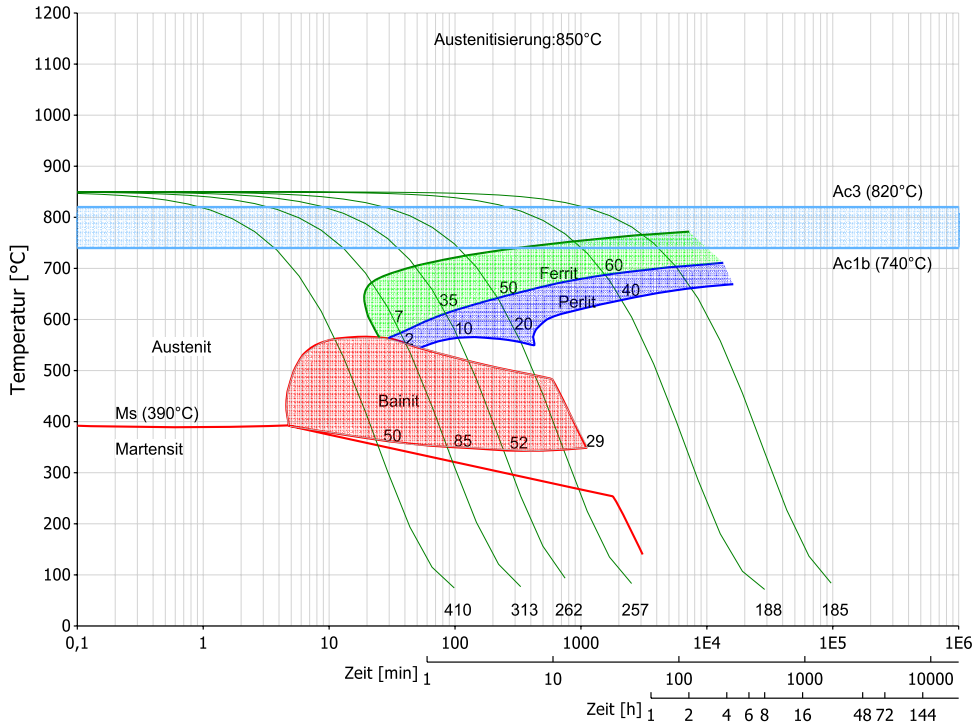
Max. Härte 62 HRC nach dem Aufkohlen und Härten.

### Heat treatment data

Stress relief annealing	650 - 680 °C
Soft annealing	670 - 710 °C
Carburizing temperature	870 - 900 °C
Hardening	810 - 840 °C
Quenching	Oil or warm bath
Tempering	150 - 300 °C

Max. hardness 62 HRC after case-hardening and hardening

**Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild**  
 Continuous time-temperature conversion diagram



**Anlassschaubild**  
 Tempering diagram

