

**Werkstoff Nr. 1.2085**

(X33CrS16)

Vergüteter Stahl korrosionsbeständig

Korrosionsbeständiger Stahl mit deutlich verbesserter Zerspanbarkeit gegenüber Werkstoff 1.2316.

**Material AISI 420 FM**

Tempered and hardened plastics mould steel

Corrosion resistant steel with significantly improved machining characteristics compared to material 1.2316.

**Verwendungsmöglichkeiten**

- Formrahmen
- Werkzeuge zur Verarbeitung von korrodierend wirkenden Kunststoffen

**Range of application**

- Holding blocks
- Tools for processing of corrosive plastic

**Lieferung PRÄZI Flachstahl**

500 und 1030 mm Länge mit Bearbeitungsaufmaß, in Plattenform mit rechteckigem Querschnitt und Vierkantabmessungen, vergütet 280 - 325 HB (ca. 950 - 1100 N/mm<sup>2</sup>).

**Delivery of PRÄZI Flat Steel**

Length 500 and 1030 mm with machining allowance, in plate form with square cross section and square dimensions, tempered and hardened 280 - 325 HB (approx. 950 - 1100 N/mm<sup>2</sup>).

**Richtanalyse**

C	Si	Mn	Cr	Ni	S
0,3	0,5	1,0	16,0	0,3	0,1

Angaben in Prozent

**Target analysis**

C	Si	Mn	Cr	Ni	S
0.3	0.5	1.0	16.0	0.3	0.1

Values in percent

**Wärmebehandlung**

Spannungsarmglühen max. 480 °C

Weichglühen 850 - 880 °C

**Heat treatment data**

Stress relief annealing max. 480 °C

Soft annealing 850 - 880 °C

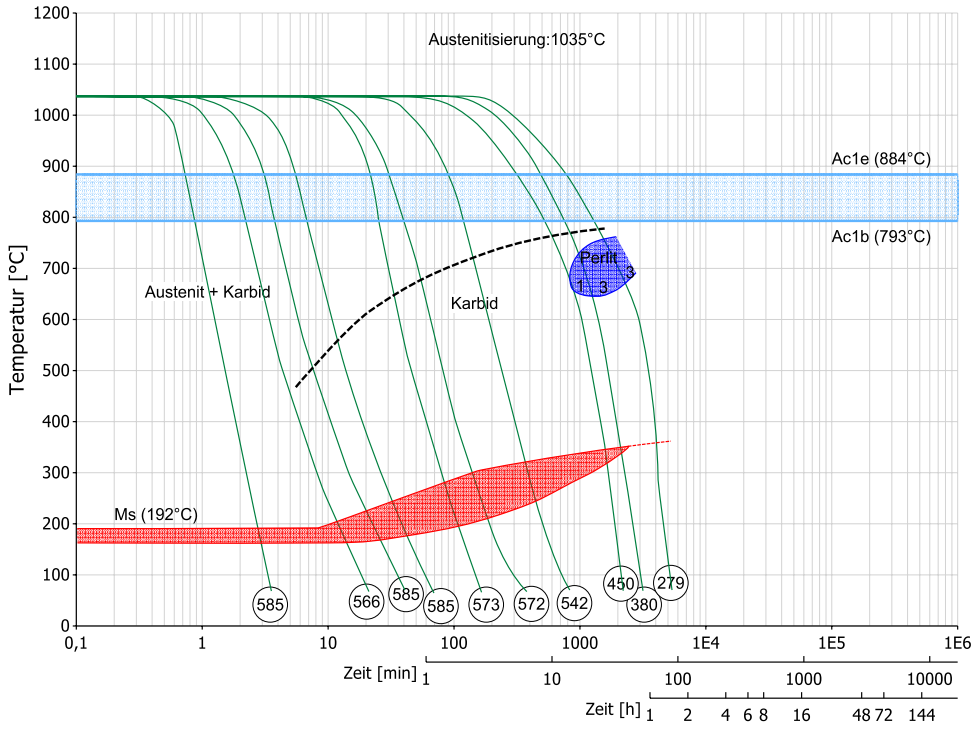
**Anlieferungszustand: vergütet**

Ein Spannungsarmglühen wird empfohlen bei mehr als 30% iger Zerspanung der Teilgeometrie vor der Fertigbearbeitung.

**Delivery condition: tempered and hardened**

Stress-relief annealing is recommended in case of more than 30% machining of the part prior to the final processing.

**Kontinuierliches Zeit-Temperatur-Umwandlungsschaubild**  
 Continuous time-temperature conversion diagram



**Anlassschaubild**  
 Tempering diagram

